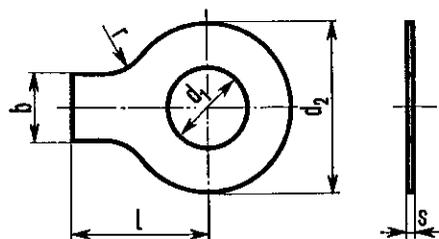


Sostituisce UNI 1745

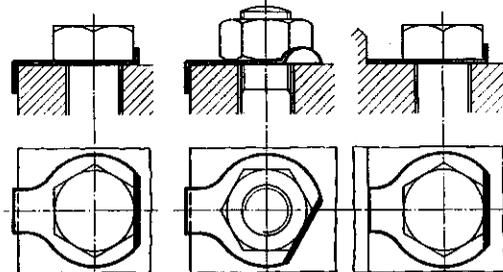
Tab washers with long tap - Finish A

★ GIU. 1992 (ok)

Dimensioni in mm



Applicazioni



Esempio di designazione di una rosetta di sicurezza con linguetta, avente $d_1 = 21$ mm, di acciaio per classe R 60 P:

Rosetta 21 UNI 6600-69 - R 60 P
(vedere anche punti 1 e 2)

Indicazione per la designazione d_1	b	d_2	l	r	s	Massa per 1 000 pezzi* ≈ kg	Per bulloneria con diametro di filettatura
3,2	4	11	13	2	0,3	0,280	3
4,3	5	14	14	2	0,3	0,415	4
5,3	6	17	16	3	0,4	0,795	5
6,4	7	18	18	5	0,5	1,13	6
7,4	7	19	20	5	0,5	1,25	7
8,4	8	23	20	5	0,5	1,69	8
10,5	10	26	22	8	0,5	2,11	10
13	12	29	28	10	1	5,49	12
15	12	33	28	10	1	6,48	14
17	15	40	32	10	1	9,58	16
19	18	40	36	12	1	10,0	18
21	18	45	36	12	1	11,8	20
23	20	50	42	12	1	15,0	22
25	20	50	42	12	1	14,4	24
★ 28	23	57	48	15	1,6	30,3	27
31	26	63	52	15	1,6	36,8	30
34	28	68	56	15	1,6	42,4	33
37	30	75	60	15	1,6	51,0	36
40	32	82	64	15	1,6	60,3	39
43	35	89	70	15	1,6	71,8	42
46	38	95	75	15	1,6	82,1	45
50	40	102	80	18	1,6	93,4	48
54	44	107	85	18	2	128	52

* Le masse, date a titolo indicativo, si riferiscono a rosette di acciaio e sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³. Per le rosette di materiale non ferroso le masse possono essere convertite moltiplicandole per i seguenti coefficienti: rame 1,13; ottone 1,08; cupralluminio 0,96; leghe leggere 0,36.