

Viti prigioniere a radice lunga
Filettatura metrica ISO a passo grosso
Categoria A

UNI
5914-66
N° 4 tabella

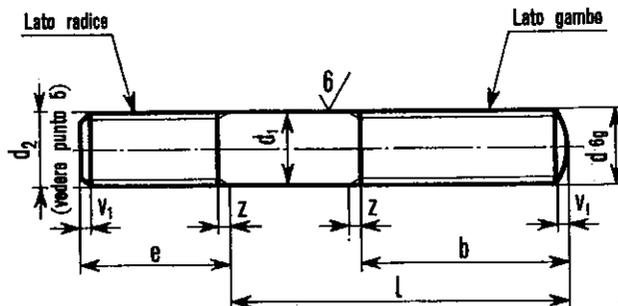
Long metal end studs - ISO metric coarse thread - Finish A

★ GIU. 1992 (ok)

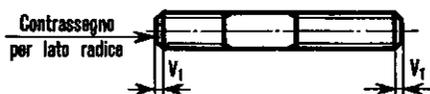
Dimensioni in mm

v_1 , secondo UNI 947 (2° Ed.)

z , secondo UNI 5709-65



Soluzione ammessa
(vedere punto 6)



Esempio di designazione di una vite prigioniera a radice lunga, con filettatura metrica ISO a passo grosso
 d e $d_2 = M10$ e $l = 50$ mm, di acciaio per classe 8G:

Prigioniero M10 x 50 UNI 5914-66-8G
(vedere anche punti 1 e 3)

- 1 - Materiale: acciaio per classi 4D, 5S (per $d_1 \leq 16$ mm), 5D (per $d_1 > 16$ mm), 8G, 10K e 10O, secondo UNI 3740-65, ovvero materiale non ferroso o acciaio resistente alla corrosione e al calore.
Per le viti di materiale non ferroso o di acciaio resistente alla corrosione e al calore si deve indicare nella designazione, al posto della classe, la qualità del materiale prescelto.
- 2 - Categoria: A, secondo UNI 3740-65. Alle viti di materiale non ferroso si estendono convenzionalmente le stesse tolleranze delle viti di acciaio.
- 3 - Le viti possono avere adatto rivestimento protettivo; in tal caso la designazione deve essere completata con le indicazioni relative al rivestimento protettivo prescritto. Per lo spessore del rivestimento protettivo della parte filettata lato gambo, vedere le prescrizioni riportate nelle UNI 5545-65 e UNI 5543-65; per lo spessore del rivestimento lato radice, vedere UNI (in preparazione).
- 4 - Si deve preferire l'impiego di viti con dimensioni indicate in carattere neretto; è da evitare l'impiego di quelle con dimensioni in carattere corsivo.
- 5 - Per le tolleranze sulla filettatura lato radice, vedere UNI (in preparazione).
- 6 - Le viti con il lato gambo smussato devono avere il lato radice contrassegnato.
- 7 - Per le norme di collaudo e di accettazione, vedere UNI 3740-65.

Simboli - Rugosità: $\sqrt{\quad}$, vedere UNI 4600 e UNI 3963 (2° Ed.)

- Filettature: M, vedere UNI 4534-64

- Tolleranze: IT16, h12, j15, vedere UNI 5540-65; 6g, vedere UNI 5545-65 e UNI 5543-65

Filettatura del gambo d 6g	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	
Filettatura della radice d ₂ (vedere punto 5)	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	
d ₁ h12	3	4	5	6	7	8	10	12	
b ₀ ^{+2P}	l ≤ 125*	12	14	16	18	20	22	26	30
	125 < l ≤ 200	—	—	—	—	—	—	—	36
	l > 200	—	—	—	—	—	—	—	—
e +IT16 0	6	8	10	12	14	16	20	24	
Lunghezza l j ₆ ¹⁵	Peso per 1 000 pezzi ≈ kg**								
10	0,60	1,33							
12	0,66	1,46	2,66						
14	0,73	1,60	2,89	4,70					
16	0,80	1,74	3,12	5,04	7,55	10,7			
18	0,90	1,87	3,35	5,39	8,04	11,4	20,5		
20	1,01	2,04	3,58	5,74	8,53	12,1	21,6		
22	1,12	2,24	3,85	6,09	9,02	12,7	22,6	36,4	
25	1,28	2,53	4,30	6,68	9,76	13,7	24,2	38,7	
28	1,44	2,82	4,75	7,33	10,6	14,7	25,8	41,1	
30	1,55	3,01	5,06	7,77	11,2	15,6	26,9	42,6	
32		3,20	5,36	8,20	11,8	16,2	27,9	44,2	
35		3,49	5,81	8,86	12,7	17,4	29,7	46,6	
38		3,78	6,26	9,51	13,6	18,6	31,5	49,0	
40		3,98	6,57	9,94	14,2	19,3	32,7	50,7	
45			7,32	11,0	15,6	21,3	35,7	55,0	
50			8,08	12,1	17,1	23,2	38,8	59,4	
55				13,2	18,6	25,1	41,8	63,7	
60				14,3	20,1	27,1	44,8	68,1	
65				15,4	21,6	29,0	47,8	72,4	
70				16,5	23,0	30,9	50,8	76,8	
75						32,9	53,9	81,1	
80						34,8	56,9	85,5	
85						36,7	59,9	89,8	
90						38,6	62,9	94,2	
95						40,6	65,9	98,5	
100						42,5	68,9	103	
105							72,0	107	
110							75,0	112	
115							78,0	116	
120							81,0	120	
125								125	
130								128	
140								137	

* I pesi, dati a titolo indicativo, si riferiscono a viti di acciaio e sono calcolati in base al peso specifico di 7,85 kg/dm³. Per le viti di materiale non ferroso i pesi possono essere convertiti moltiplicandoli per i seguenti coefficienti: rame 1,13; ottone 1,08; cupralluminio 0,96; leghe leggere 0,36.

** Per lunghezze di gambo al di sopra della linea tratteggiata la lunghezza filettata b è uguale a l-3-z.

Filettatura del gambo d 6g	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	
Filettatura della radice d _r (vedere punto 5)	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	
d ₁ h12	14	16	18	20	22	24	27	30	
b ^{+2P} ₀	l ≤ 125*	34	38	42	46	50	54	60	66
	125 < l ≤ 200	40	44	48	52	56	60	66	72
	l > 200	—	—	—	—	—	73	79	85
e +IT16 0	28	32	36	40	44	48	54	60	

Lunghezza l j ₆ ¹⁵	Peso per 1 000 pezzi ≈ kg **							
25	57,8							
28	61,0	86,2						
30	63,2	89,1	121					
32	65,4	92,0	126					
35	68,6	96,3	130	171				
38	71,9	101	136	178				
40	74,0	103	139	182				
45	79,8	111	149	194	246	308		
50	85,7	118	158	206	260	325		
55	91,6	126	167	216	274	341	459	601
60	97,5	134	177	228	288	358	480	627
65	103	141	187	240	303	374	501	653
70	109	149	197	252	317	392	522	679
75	115	157	206	265	332	409	544	705
80	121	165	216	277	346	426	566	732
85	127	172	226	289	361	444	588	759
90	133	180	236	301	376	461	610	786
95	139	188	245	313	390	478	632	813
100	145	195	255	325	405	496	654	840
105	151	203	265	337	420	513	676	867
110	157	211	275	349	434	531	698	895
115	163	219	285	361	449	548	720	922
120	168	226	294	373	463	565	742	949
125	174	234	304	385	478	583	764	976
130	180	241	313	396	492	599	785	1 000
140	192	257	333	421	521	634	829	1 060
150	203	272	352	445	550	669	873	1 110
160	215	287	372	469	579	703	917	1 160
170		303	391	493	608	738	961	1 220
180			411	517	638	773	1 010	1 270
190				541	667	808	1 050	1 330
200				565	696	843	1 090	1 380
220						910	1 180	1 490
240							1 270	1 600

* I pesi, dati a titolo indicativo, si riferiscono a viti di acciaio e sono calcolati in base al peso specifico di 7,85 kg/dm³. Per le viti di materiale non ferroso i pesi possono essere convertiti moltiplicandoli per i seguenti coefficienti: rame 1,13; ottoni 1,08; cuoalluminio 0,96; leghe leggere 0,36.

• Per lunghezze di gambo al di sopra della linea tratteggiata la lunghezza filettata b è uguale a l-3-z.